

Polymer  
Solutions

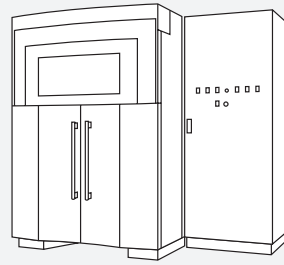


## EOS P 810 & HT-23 首款高性能聚合物激光烧结系统 实现高性能零部件批量生产



# EOS P 810 & HT-23 应对严苛要求的高性能聚合物应用的 增材制造解决方案

EOS P 810 的成型空间为 700 x 380 x 380 mm，可直接利用 CAD 数据快速、经济地生产塑料零部件。HT-23 材料制成的零部件重量轻、强度高、耐高温。



- 经过优化的耐用系统适合加工 HT-23 材料。制造大型结构化零部件、金属替换件和批量应用的理想之选。
- 提高了铺粉速度并采用快速数字高速振镜和高功率激光器，可显著缩短成型时间，提高了生产率。
- HT-23 是一种碳纤维增强型聚醚酮酮 (PEKK) 材料，具有阻燃、抗紫外线的特性，符合航空航天 (FAR 25.853) 和汽车行业 (EN 45545) 的规定。
- HT-23 重复利用率高 (60% 可回收粉末，几乎不产生多余粉末)，可帮助显著降低单位成本。
- 借助 EOSAME 确保在整个成型空间内实现零部件的卓越机械性能。该功能可均衡每个成型空间的能量输入。
- EOSPRINT 2 中的 SmartScaling 功能可基于软件对零部件收缩进行预先补偿，以达到最佳的尺寸精度。
- 经实践验证，点式高温计可持续进行准确的温度控制。

## EOS P 810 技术参数

\* 其他技术上可行的厚度

成型空间	700 x 380 x 380 mm
激光器类型	CO <sub>2</sub> ; 2 台, 每台 70 W
成型速率	高达 10 mm/h; 高达 2.7 l/h
粉末层厚度 (ALM HT-23)	120 μm*
精密光学部件	F-theta 透镜; 高速振镜
成型过程的扫描速度	高达 2 x 6 m/s
电源	32 A / 400 V
功耗	基础值 3.9 kW, 最大值 10 kW

尺寸 (宽 x 深 x 高)	2500 x 1300 x 2190 mm
最小安装空间	4.8 x 4.8 x 3.0 m
重量	约 2300 kg

## 软件

具有 EOSAME 功能的 PSW 3.8, 采用在线激光功率控制的 EOSTATE 系统, 具有 SmartScaling 功能的 EOSPRINT 2, EOSCONNECT

## 材料

Advanced Laser Materials (ALM) 的 HT-23

## 选配附件

IPCM P plus, 冷却工作台, 拆包和筛粉模块, 喷砂机

总部

EOS GmbH  
Electro Optical Systems  
Robert-Stirling-Ring 1  
D-82152 Krailling/Munich  
德国  
电话: +49 89 893 36-0  
传真: +49 89 893 36-285

www.eos.info  
info@eos.info

全球办事处

EOS 法国  
电话: +33 437 497 676

EOS 大中华区  
电话: +86 21 602 307 00

EOS 印度  
电话: +91 443 964 8000

EOS 意大利  
电话: +39 023 340 1659

EOS 日本  
电话: +81 45 670 0250

EOS 韩国  
电话: +82 2 6330 5800

EOS 北欧与波罗的海地区  
电话: +46 31 760 4640

EOS 北美地区  
电话: +1 248 306 0143

EOS 新加坡  
电话: +65 6430 0463

EOS 英国  
电话: +44 1926 675 110

